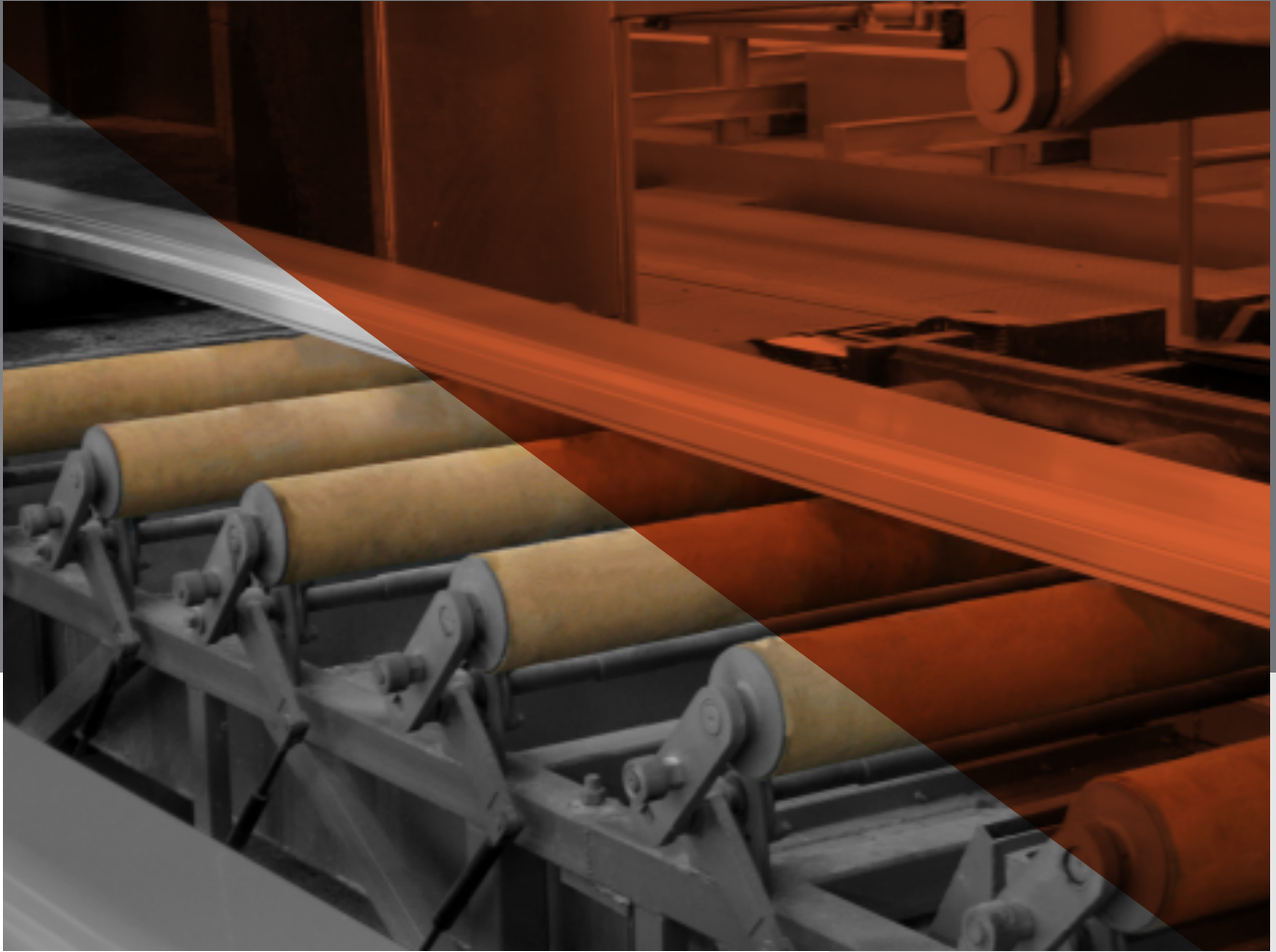


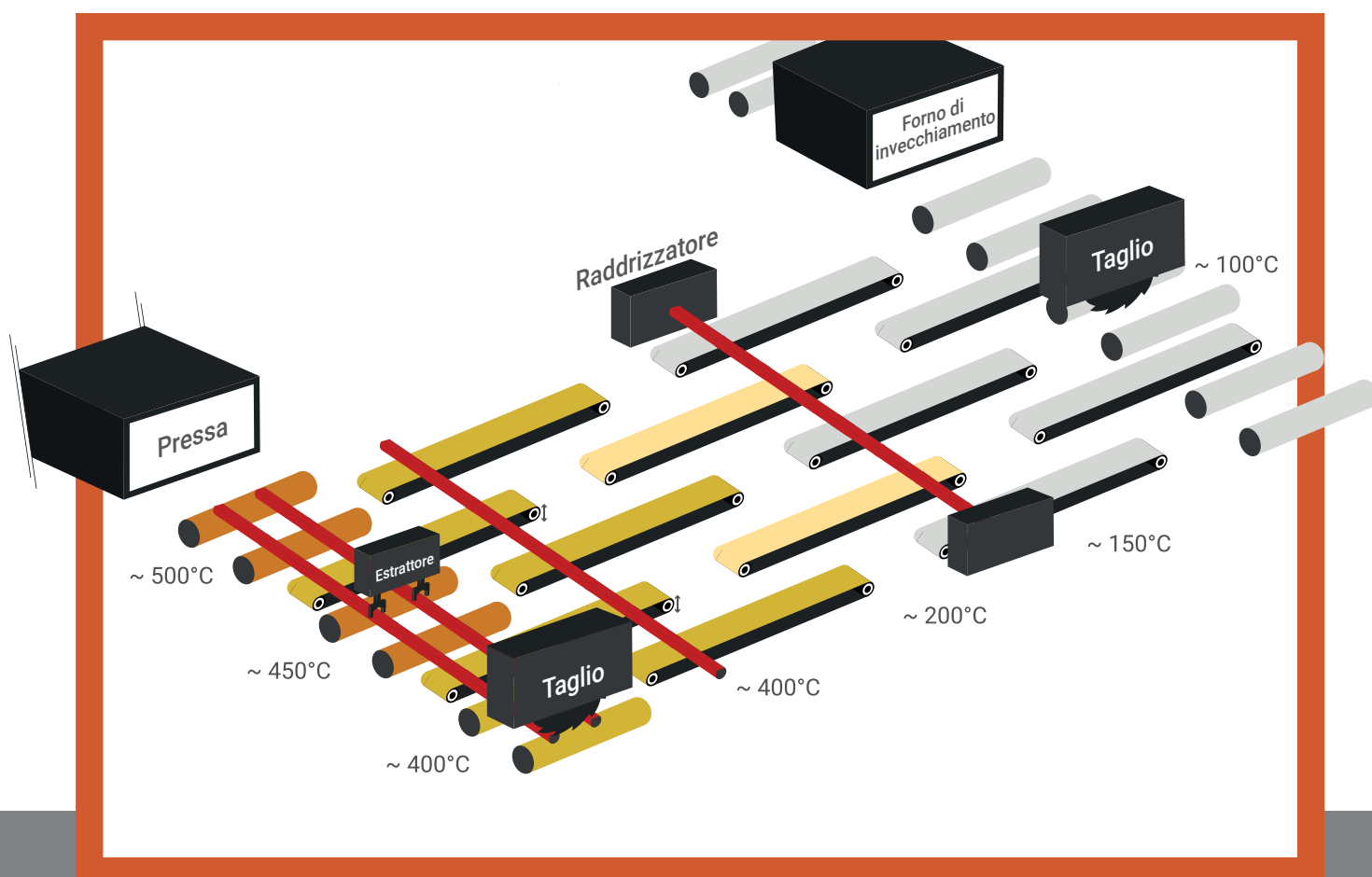


 **Alufelt**
IT | 2019

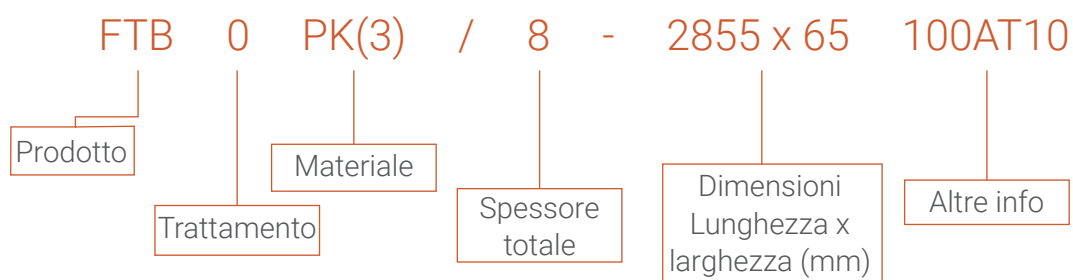
ESTRUSIONE DELL'ALLUMINIO

L'estrusione dell'alluminio è una tecnica usata per trasformare leghe di alluminio in oggetti con un profilo trasversale definitivo per un'ampia gamma di impieghi. La lega viene riscaldata nella pressa di estrusione e viene estrusa per creare profili. I prodotti in feltro proposti possono resistere a temperature differenti (fino a 600 gradi Celsius istantaneamente) e trasportano profili di varie forme e peso.

Il processo di estrusione dell'alluminio



Nomenclatura



Prodotti

FB	Nastro in feltro
FP	Piatto in feltro
FT	Tubo in feltro
FTB	Cinghia dentata in feltro
SM	Calze per intercalari

Materiale

PK (x)	PBO esterno + Kevlar interno
K	Kevlar
N	Nomex
P	Polyester

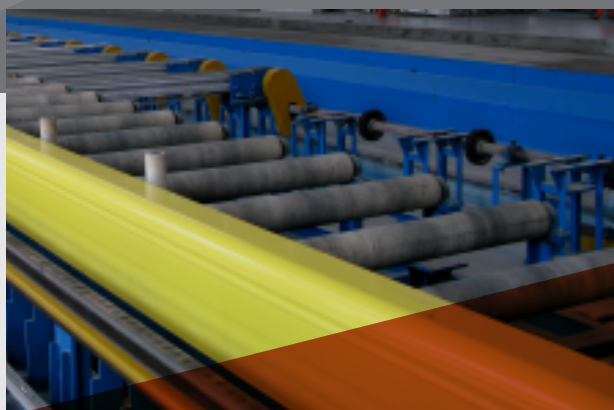
Trattamento

0	Soft o senza trattamento
00	Semi-trattato
000	Trattato

Materiale Colore Resistenza temp.

PBO	● Marrone	*600°C [500°C]
KEVLAR	● Giallo	*500°C [400°C]
NOMEX	● Avorio	*280°C [210°C]
POLYESTER	○ Bianco	210°C

*instantaneo



NOSTRI PRODOTTI

Tubo in feltro



Diametro interno (mm)	18, 20, 24, 25, 28, 31, 34, 37, 38, 40, 41, 43, 45, 48, 50, 51, 52, 53, 55, 56, 59, 60, 61, 63, 65, 68, 70, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 95, 96, 100, 101, 102, 103, 105, 106, 109, 110, 111, 112, 114, 115, 116, 117, 118, 120, 126, 127, 128, 129, 130, 133, 135, 140, 141, 143, 145, 150, 152, 161, 167, 176
Lunghezza (mm)	Qualsiasi lunghezza
Spessore (mm)	4 - 12
Densità (g/m ² .mm)	Non trattato: 380 ±5 Semi trattato: 420 ±5 Trattato: 550 ±5
Durezza (Shore A)	Non trattato: 50 ±5 Semi trattato: 60 ±5 Trattato: 85 ±5
Trattamento	Con resina possibile

Nastro in feltro



Larghezza (mm)	20 - 2.000
Lunghezza (mm)	1.900 - 20.000
Spessore (mm)	6 - 12
Densità (g/m ² .mm)	450 ±5
Durezza (Shore A)	Non trattato: 50 ±5 Semi trattato: 60 ±5 Trattato: 85 ±5

Piatto in feltro



Larghezza(mm)	10 - 2.000
Lunghezza (mm)	up to 25.000
Spessore (mm)	6 - 12
Densità (g/m ² .mm)	Non trattato: 370 ±5 Semi trattato: 420 ±5 Trattato: 520 ±5
PBO	
Densità (g/m ² .mm)	Non trattato: 340 ±5 Semi trattato: 360 ±5 Trattato: 440 ±5
Kevlar, Nomex, Polyester	
Durezza (Shore A)	Non trattato: 55 ±5 Semi trattato: 68 ±5 Trattato: 80 ±5
Trattamento	Con resina possibile

Calza per intercalari

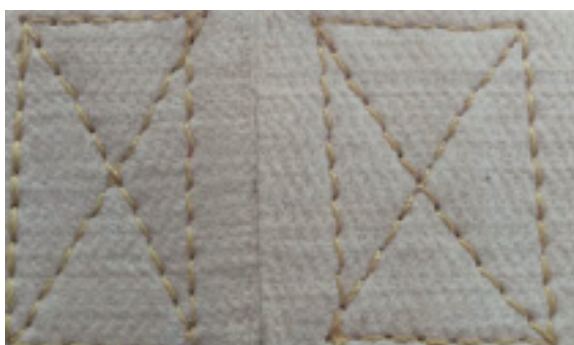


Colore	Avorio
Spessore (mm)	0.8 - 2.0
Densità (g/m ² .mm)	210 - 440
Dimensioni	Su misura

MODIFICHE POSSIBILI

Per le **nastre in feltro**, è possibile di applicare una giunzione meccanica nascosta per superare le difficoltà di smontaggio della macchina. Però si deve fare attenzione all'usura dei materiali per fare cambiamenti in tempo per evitare di graffiare i profili.

Vista dall'alto



Vista dal basso



Per evitare gli sbandamenti dei nastri, possiamo applicare una **guida V in PU** o una catena **di metallo** sotto il nastro. Però, la catena in metallo è un vecchio metodo e esiste un rischio di graffio sul profilo a causa del contatto con la catena di metallo. Vi preghiamo di contattarci per ulteriori informazioni.

Vista dall'alto

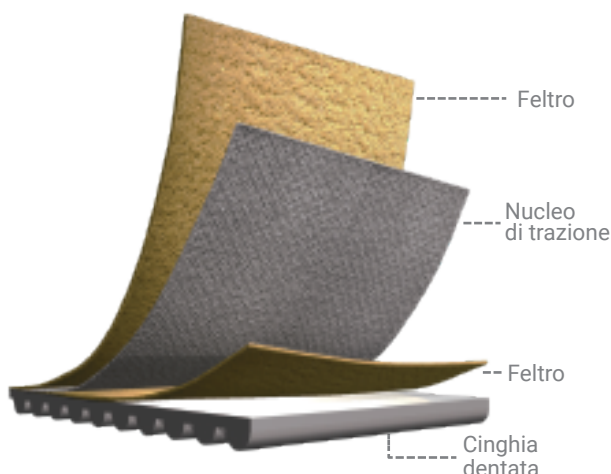


Vista dal basso



PROFILI PESANTI

Cinghie dentate in feltro



Le **cinghie dentate in feltro** sono cinghie dentate laminate con prodotti in feltro. Sono la scelta ideale per il trasporto di **profili pesanti**.

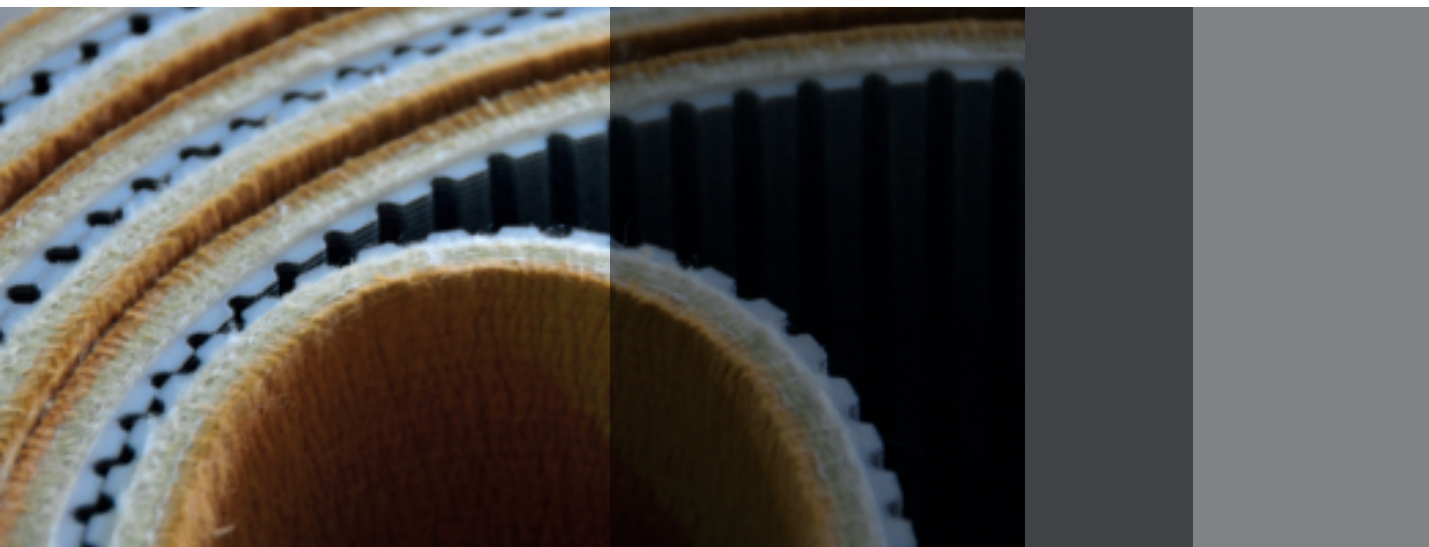
- Nessun scivolamento è possibile con profili in alluminio a carico elevato
- Il raddrizzamento dei profili è ridotto al minimo
- Nessuna delaminazione è possibile tra cinghie dentate e feltri

Ampia gamma di cinghie dentate tra cui scegliere

Info tecniche su cinghie dentate

Tipo	Res. alla rottura	Res. Mass.	Mass. Res. con giunzione	Peso
100T20	48000 N	13500 N	6750 N	0.77 kg/m
100AT10	60000 N	16000 N	8000 N	0.64 kg/m
100AT10-K13	60000 N	16000 N	8000 N	0.71 kg/m
100AT20	65000 N	25200 N	12600 N	0.97 kg/m
100HTD14M	84100 N	24700 N	12350 N	1.13 kg/m
100HTD14M-K13	84100 N	24700 N	12350 N	1.20 kg/m

Altri tipi di cinghie dentate disponibili. Contattarci per ulteriori informazioni.



AVVOLGIMENTO DI FOGLI DI ALLUMINIO

I fogli di alluminio sono avvolti a caldo e a freddo a diverse temperature per essere di spessore diverso. Vengono usati in molti settori industriali, ad esempio bevande, apparecchi elettrici, attrezzature per ufficio e altri.

Attualmente vengono proposti due tipi di nastri per avvolgitori a bobina:

- Tessuto solido
- Resistente ad alte temperature

Tessuto solido

- Completamente senza fine, senza giunzione
- Eccellenti caratteristiche di elasticità
- Grande capacità di allungamento
- Grande resistenza a taglio, impatto, olio, grasso, acido, base e sale
- Adatto all'avvolgimento di fogli d'acciaio



Resistente ad alte temperature

- Completamente senza fine, senza giunzione
- Eccellenti caratteristiche di elasticità
- Grande capacità di allungamento
- Resistente fino a 400°C
- Grande resistenza a taglio, impatto, olio, grasso, acido, base e sale
- Adatto all'avvolgimento di fogli di alluminio arrotolato a caldo



Info tecniche su nastro per avvolgitore a bobina

Tipo	Tessuto solido	Alta temperatura
Serie	CMU-SW	CMU-HSW
Spessore totale (mm)	4.0 - 8.0	6.0 - 10.0
Nucleo di trazione	Tessuto solido	Kevlar tessuto
Rivestimento superiore	PU	Kevlar
Spessore del rivestimento superiore (mm)	0.5 - 2.5	-
Colore del rivestimento superiore	Verde	Giallo
3% Forza di allungamento (N/mm)	90 - 100	100 - 120
Intervallo di temperatura (°C)	-20 to +90	-20 to +400



Le informazioni fornite in questa brochure comprendono una descrizione generale delle caratteristiche performanti dei prodotti. È possibile che i prodotti reali non abbiano sempre le caratteristiche descritte e, in particolare, esse possono cambiare in seguito all'ulteriore sviluppo dei prodotti. La fornitura di queste informazioni non vuole avere e non avrà effetto giuridico. L'obbligo di fornire prodotti aventi determinate caratteristiche esisterà solo se espressamente concordata nei termini del contratto.